

## OGŁOSZENIE

**Dyrektor Wojewódzkiego Szpitala dla Nerwowo i Psychiczenie Chorych „Dziekanka”  
im. Aleksandra Piotrowskiego w Gnieźnie, ul. Poznańska 15**

na podstawie art.26 ust.1 ustawy z dnia 15 kwietnia 2011r. o działalności leczniczej (Dz.U. 2023 poz.991 ze zm.)

**Ogłasza konkurs ofert na udzielenie świadczeń zdrowotnych przez lekarzy specjalistów i w trakcie specjalizacji prowadzących działalność leczniczą w formie jednoosobowej działalności gospodarczej jako indywidualna praktyka lekarska, indywidualna specjalistyczna praktyka lekarska w zakresie psychiatrii dla pacjentów Zamawiającego.  
Znak sprawy 25/K/2023**

Okres świadczenia usług - od 01.01.2024 r. do 30.06.2025 r.

Szczegółowe warunki konkursu oraz formularze ofertowe można pobrać w siedzibie Zamawiającego w Dziale Spraw Pracowniczych, bądź na stronie internetowej: [www.dziekanka.net](http://www.dziekanka.net).

Oferty należy składać na formularzu ofertowym w zamkniętej kopercie z napisem:

„Konkurs ofert – na świadczenie usług w zakresie psychiatrii” w sekretariacie Zamawiającego do dnia 18.12.2023 r., do godz. 07:40

Otwarcie ofert – 18.12.2023 r., godz. 08:30.

Termin związania ofertą ustala się na okres 30 dni od upływu terminu składania ofert.

Kryterium wyboru oferty: cena za 1 godzinę udzielania świadczeń – 100 punktów,

Oferentom przysługuje prawo wnoszenia środków odwoławczych i skarg na zasadach określonych w art.152, 153 i 154 ust.1 i 2 ustawy z dnia 27 sierpnia 2004r. o świadczeniach opieki zdrowotnej finansowanych ze środków publicznych (Dz.U.2022 poz.2561 ze zm.).

Zamawiający zastrzega sobie prawo do możliwości odwołania konkursu oraz do przesunięcia terminu składania ofert.

Z poważaniem

DYREKTOR SZPITALA

*Marek Czaplicki*