

## OGŁOSZENIE

**Dyrektor Wojewódzkiego Szpitala dla Nerwowo i Psychiczenie Chorych „Dziekanka”  
im. Aleksandra Piotrowskiego w Gnieźnie, ul. Poznańska 15**

na podstawie art.26 ust.1 ustawy z dnia 15 kwietnia 2011r. o działalności leczniczej (Dz.U. 2021 poz.711 ze zm.)

**Ogłasza konkurs ofert na udzielanie świadczeń zdrowotnych przez ratownika medycznego w oddziałach szpitalnych, Zakładzie Opiekuńczo-Lecznym lub innym miejscu wskazanym przez Zamawiającego dla pacjentów Szpitala.**

Okres świadczenia usług - od 01.01.2022 r. do 31.12.2023 r.

Szczegółowe warunki konkursu oraz formularz ofertowy można pobrać w siedzibie Zamawiającego w Dziale Spraw Pracowniczych, bądź na stronie internetowej: [www.dziekanka.net](http://www.dziekanka.net).

Oferty należy składać na formularzu ofertowym w zamkniętej kopercie z napisem:  
„Konkurs ofert – na świadczenie świadczeń zdrowotnych przez ratownika medycznego”  
w sekretariacie Zamawiającego do dnia 21.12.2021 r., do godz. 09:00.

Otwarcie ofert – 21.12.2021 r., godz. 09:30.

Termin związania ofertą ustala się na okres 30 dni od upływu terminu składania ofert.

Kryterium wyboru oferty: cena za 1 godzinę udzielania świadczeń – 100 punktów,

Oferentom przysługuje prawo wnoszenia środków odwoławczych i skarg na zasadach określonych w art.152, 153 i 154 ust.1 i 2 ustawy z dnia 27 sierpnia 2004r. o świadczeniach opieki zdrowotnej finansowanych ze środków publicznych (Dz.U. 2021 poz.1285)

Zamawiający zastrzega sobie prawo do możliwości odwołania konkursu oraz do przesunięcia terminu składania ofert.

Z poważaniem

DYREKTOR SZPITALA

*in*  
Marek Czaplicki