

## OGŁOSZENIE

**Dyrektor Wojewódzkiego Szpitala dla Nerwowo i Psychicznie Chorych  
„Dziekanka” im. Aleksandra Piotrowskiego w Gnieźnie, ul. Poznańska 15**

na podstawie art. 26 ust.1 ustawy z dnia 15 kwietnia 2011r. o działalności leczniczej  
(Dz. U. 2020 poz. 295)

Ogłasza konkurs ofert na udzielenie świadczeń zdrowotnych przez podmioty prowadzące działalność leczniczą w zakresie:

- wykonywania świadczeń zdrowotnych przez **lekarza specjalistę w zakresie chorób wewnętrznych, lekarza w trakcie specjalizacji w zakresie psychiatrii dla pacjentów Zamawiającego oraz Kierowanie Oddziałami Detoksykacyjnymi dla Uzależnionych od Alkoholu**

**Okres świadczenia usług od 01.02.2021 r. do 31.01.2023 r.**

Szczegółowe warunki konkursu oraz formularze ofertowe można pobrać w siedzibie Zamawiającego w Dziale Zamówień Publicznych bądź na stronie internetowej: [www.dziekanka.net](http://www.dziekanka.net)

Oferty należy składać na formularzu ofertowym w zamkniętej kopercie z napisem **„Konkurs ofert - na udzielanie świadczeń zdrowotnych przez lekarza specjalistę z zakresu chorób wewnętrznych, lekarza w trakcie specjalizacji z psychiatrii oraz Kierowanie Oddziałami Detoksykacyjnymi”** w sekretariacie Zamawiającego do dnia 29.01.2021 r. , do godz. 10:00.

Otwarcie ofert – 29.01.2021 r., godz. 11:00.

Termin związania ofertą ustala się na okres 30 dni od upływu terminu składania ofert. Oferentom przysługuje prawo wnoszenia środków odwoławczych i skarg na zasadach określonych w art.152, 153 i 154 ust.1 i 2 ustawy z dnia 27 sierpnia 2004r. o świadczeniach opieki zdrowotnej finansowanych ze środków publicznych (Dz.U. 2019 poz.1373).

Zamawiający zastrzega sobie prawo do możliwości odwołania konkursu oraz do przesunięcia terminu składania ofert.

Kryterium oceny : 100% cena.

Z poważaniem

Z-ca DYREKTORA  
ds. pielęgniarstwa

*mgr Elżbieta Gnarowska-Kaczmarek*