

Gniezno, dnia 10.09.2019 r.

Wynik postępowania konkursowego

Wojewódzki Szpital dla Nerwowo i Psychiczenie Chorych "Dziekanka" im. Aleksandra Piotrowskiego w Gnieźnie informuje, iż na skutek rozstrzygnięcia konkursu ofert z dnia 10.09.2019r. w zakresie :

- wykonywania świadczeń zdrowotnych przez lekarza w trakcie specjalizacji z psychiatrii dla pacjentów Zamawiającego i posiadającego specjalizację z anestezjologii przydatną do udzielania świadczeń zdrowotnych dla pacjentów Zamawiającego

Okres świadczenia usług – od 01.10.2019r. do 31.12.2021r.

Znak sprawy **13/K/2019** została wybrana następująca oferta:

LP	NAZWA OFERENTA	ADRES OFERENTA
1.	Praktyka Lekarska Grzegorz Anczykowski	62-200 Gniezno ul. Staszica 21

Za złożenie oferty dziękujemy.

Z poważaniem

DYREKTOR SZPITALA

Marek Czaplicki