

Gniezno, dnia 09.10.2018 r.

Wynik postępowania konkursowego

Wojewódzki Szpital dla Nerwowo i Psychiczenie Chorych "Dziekanka" im. Aleksandra Piotrowskiego w Gnieźnie informuje, iż na skutek rozstrzygnięcia konkursu ofert z dnia 26.09.2018r. w zakresie :

- wykonywania świadczeń zdrowotnych przez lekarza / lekarza w trakcie specjalizacji w zakresie psychiatrii dla pacjentów Zamawiającego

Okres świadczenia usług – od 15.10.2018r. do 31.12.2020r.

Znak sprawy **14/K/2018** zostały wybrane następujące oferty :

| LP | NAZWA OFERENTA | ADRES OFERENTA |
|----|--|-------------------------------|
| 1. | Psychiatryczna Praktyka Lekarska Karolina Drożdżal - Kolubczyńska | 62-200 Gniezno, 3 Maja 23/1/3 |

Za złożenie oferty dziękujemy.

Z poważaniem

Z-ca DYREKTORA
ds. pielęgniarstwa

mgr Elżbieta Gnarowska-Kaczmarek